



JDENTALCARE
just smile



JD Weld
L'unione fa la forza

JD Weld, i vantaggi.



Sicurezza e predicibilità in caso di carico immediato

La ridotta mobilità degli impianti dovuta al bloccaggio rigido immediato consente di ridurre al minimo il rischio di fallimento dell'impianto durante le fasi di guarigione.



Risposta alla domanda dei pazienti che richiedono ricostruzioni immediate

Procedura chirurgica e consegna del manufatto protesico nello stesso giorno dell'intervento chirurgico.



Riduzione significativa dei tempi e dei costi

Protocollo standardizzato con componenti appositamente progettati per ridurre al minimo appuntamenti e i costi di laboratorio.



Minori rischi di fratture nelle soluzioni temporanee

Rinforzo immediato della soluzione provvisoria grazie alla struttura in titanio.



Miglioramento delle percentuali di successo degli impianti inseriti con ridotta stabilità primaria

È possibile splintare subito gli impianti inseriti con basso torque per ridurre i rischi di fallimento anche in protocolli di carico dilazionato.



Elimina i rischi di distorsione dell'impronta su impianti

È possibile splintare facilmente i coping per eliminare i rischi di mobilità nell'impronta.

JD Weld facilita soluzioni alla poltrona stabili e rapide.

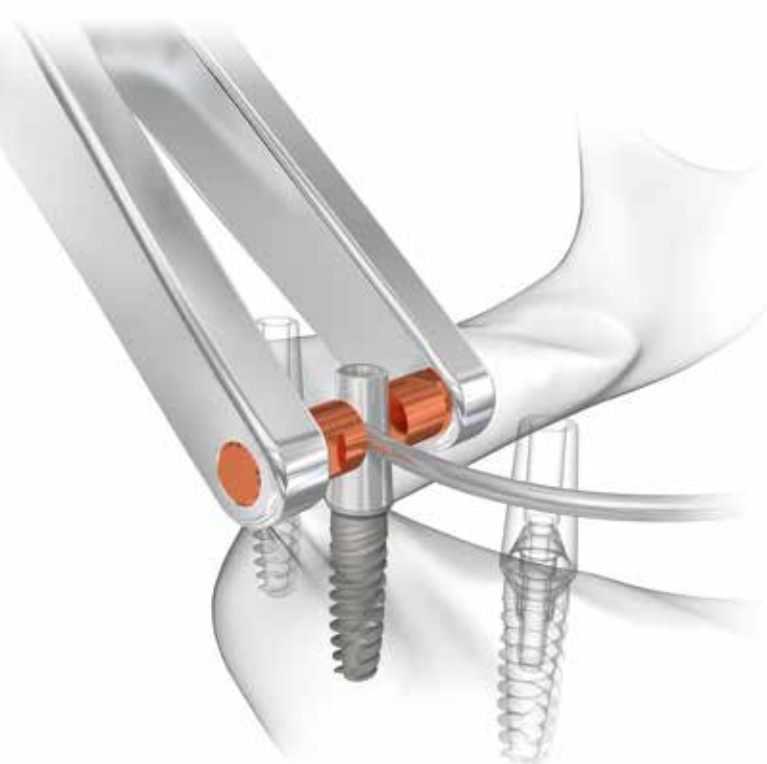
Grazie a JD Weld è possibile realizzare una struttura stabile dal fit passivo per protesi temporanee o durature per ricostruzioni immediate: l'ideale per il carico immediato o ritardato. È una soluzione rapida ed economica per fornire ricostruzioni di arcate parziali o totali nello stesso giorno dell'intervento chirurgico.



JD Weld si basa sul principio di saldatura per punti.

Grazie all'aiuto di un'unità di saldatura intraorale e di componenti speciali per saldatura, un filo di titanio viene collegato all'abutment in modo permanente con la corretta pressione per ottenere la saldatura ottimale. La corrente elettrica porta a fusione il titanio nei punti di contatto tra il filo di titanio e l'abutment in pochi millisecondi. L'unione permanente tra il filo di titanio e l'abutment consente la realizzazione di una struttura in titanio immediata e stabile che fornisce il supporto ottimale per protesi temporanee o durature.

JD Weld non crea scintille e non genera alcun rischio per il paziente, poiché durante la fase della saldatura la pinza è automaticamente scollegata dalla rete elettrica; inoltre il calore prodotto viene dissipato attraverso gli elettrodi di rame, grazie alla maggior conducibilità termica di questi ultimi rispetto al titanio. JD Weld salda anche in presenza di saliva o qualsiasi liquido. È facile da usare, grazie ai programmi pre-impostati; ed è semplice da maneggiare, in quanto la pinza è dotata di aggancio rapido.



Linee guida e avvertenze.

- Utilizzare solo gli abutment e le barre dedicate JD Weld.
- Distanza tra gli abutment:
meno di 8mm, utilizzare la barra di diametro 1.5mm.
più di 8mm e meno di 15mm, utilizzare la barra di diametro 2mm.
- La massima lunghezza consentita del cantilever è di 14mm dal centro dell'abutment. È consigliato saldare una barra doppia ciascuna di diametro 2mm.
- Utilizzare una barra unica per saldare gli abutment, non segmentare la barra.
- Durante la saldatura chiudere completamente la pinza, non aprire. La punta della pinza deve essere parallela alla barra.

Prodotti.



JDW
Saldatrice intraorale JD Weld



JDW12
Filo titanio Ø 1,2 L 15 cm



JDW15
Filo titanio Ø 1,5 L 15 cm



JDW20
Filo titanio Ø 2,0 L 15 cm



EVGPA40NEC
GP abutment Ø 4.0
senza ingaggio JDEvolution



EVGPA50NEC
GP abutment Ø 5.0
senza ingaggio JDEvolution



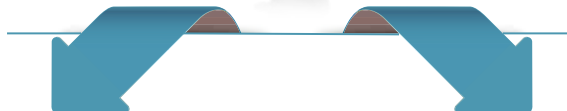
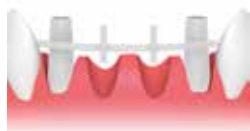
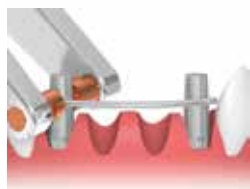
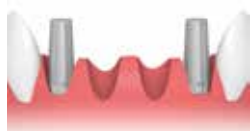
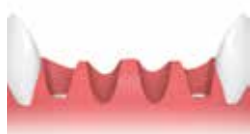
EVCAGPANEC
GP abutment per
abutment conico



EVCATANEWC
Cilindro provvisorio senza ingaggio
Conical Abutment per saldatrice

Le indicazioni per realizzare manufatti protesici con questa soluzione unica sono:

RICOSTRUZIONI PROVVISORIE A LIVELLO DELL'IMPIANTO



1.

Posizionamento degli impianti

2.

Posizionamento di abutment
specifico per saldatura

3.

Modellazione, allineamento e saldatura
intraorale del filo di titanio

4.

Aggiunta alla struttura delle
ritenzioni saldate a livello extraorale

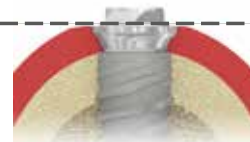
5.

Struttura in titanio finalizzata
e opacizzata

6.

Ricostruzione finita

RICOSTRUZIONI PROVVISORIE O DURATURE A LIVELLO DELL'ABUTMENT





JDENTALCARE

www.jdentalcare.com